



## **SOBRE O PRODUTO:**

Sirene Eletromecânica Industrial ALMS100B é a escolha ideal para ambientes industriais que precisam de um aviso sonoro robusto e confiável. Com uma potência sonora de 124 dB a 1 metro, a sirene garante alta audibilidade mesmo em locais ruidosos. É resistente à poeira e à água (certificação IP54), construída em alumínio com pintura em epóxi, e opera com 220V e 1A. Funciona em temperaturas de -20°C a +50°C e possui dimensões de 310 x 226 x 300 mm e peso de 5,4 kg.

## **INDICADA:**

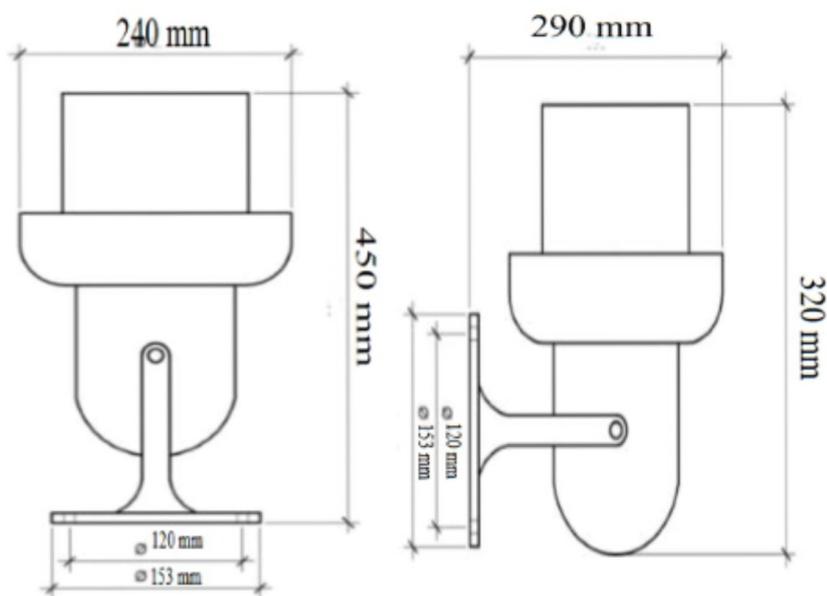
- Refinarias e Mineradoras
- Indústrias petroquímicas
- Barragens
- Explosões de pedreiras industriais de grande porte
- Portos
- Aeroportos

## **CARACTERÍSTICAS:**

- Motor: Trifásico blindado WEG;
- Equipada com suporte de fixação articulado para direcionamento do som;
- Inclui uma grade de proteção que previne a entrada de pequenos animais (apenas no modelo de 220 Vac);
- Apresenta acabamento em metal vermelho com base em alumínio na cor preta;
- Material: Flange, hélice e base de fixação em alumínio

## **APLICAÇÕES:**

- Sistemas de alarme e segurança abrangem uma variedade de aplicações essenciais;
- Para proteger pessoas e propriedades; Incluem alarmes para incêndios;
- Intrusões e vazamentos de gases tóxicos;
- Sistemas para evacuação e abandono;
- Cobrem alertas para inundações, tornados, furacões e tsunamis;
- Alertas de segurança geral e defesa civil,

**DIMENSÖES:****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

<b>Tensão de alimentação</b>	220V Vca
<b>Potência sonora</b>	124dB @ 1m
<b>Temperatura de operação</b>	-20°C ~ +50°C
<b>Frequência sonora</b>	700 Hz
<b>Corrente máxima</b>	2 A ou 1 A
<b>Grau de Proteção</b>	IP54
<b>NCM</b>	8531.80.00 (220V)
<b>Dimensões</b>	29 x 32 x 24 cm
<b>Peso</b>	5,4 kg
<b>Alcance</b>	~800